

1. feladat

Egy vállalat háromféle terméket állít elő. A termelt mennyiség 200, 300 illetve 500 darab.

A késztermékek előállításához az alábbi felhasználások történtek:

Megnevezés	me	1. termék	2. termék	3. termék
„A” alapanyag	kg/db	5	4	10
„B” alapanyag	kg/db	6	4	5
1. munkaművelet	óra/db	0,6	1,5	1
2. munkaművelet	óra/db	0,3	0,5	0,25
„X” gép	gépóra/db	5	4	2,5
„Y” gép	gépóra/db	10	5	2

Az „A” alapanyag beszerzési ára 200 Ft/kg, a „B” alapanyagé 500 Ft/kg.

Az 1. munkaművelet bértétele 1.200Ft/óra, a 2. munkaművelet bértétele pedig 800 Ft/óra. A bérjárulék 30%.

Az „X” gép költsége 690 eFt, az „Y” gép költsége 1.125 eFt. A gépköltség felosztása gépóra alapján történik. (A gépköltség része a bekerülési értéknek.)

Az üzemi általános költségek összege 1.164 eFt. Az üzemi általános költségek felosztása a közvetlen bérköltség alapján történik. (Az üzemi általános költség része a bekerülési értéknek.)

Feladat:

Határozza meg a termékek szűkített önköltségét!

2. feladat

Egy vállalkozás négyféle terméket állít elő két termelőrészleg (T1, T2) és két szolgáltatórészleg (S1, S2) közreműködésével. Az egyes részlegek költségei az alábbiak szerint alakultak:

- S1: 20.000 eFt
- S2: 55.500 eFt
- T1: 120.500 eFt
- T2: 91.000 eFt.

A szolgáltatórészlegek teljesítményei az egyes részlegek között az alábbiak szerint oszlanak meg:

Megnevezés	S1	S2	T1	T2
S1		3.000 mó	1.000 mó	4.000 mó
S2			500 gó	200 gó

Gyakorló feladatok a Vezetői számvitel tárgyhoz
Témakör: Esettanulmányok (költségfelosztás – önköltségszámítás)

A T1 üzemben az A és B, a T2 üzemben a C és D termékek összeszerelésére kerül sor. A termeléssel kapcsolatban az alábbi adatok ismertek:

Megnevezés	me	A termék	B termék	C termék	D termék
Termelés	darab	2.000	1.000	500	1.500
Gépóra felhasználás	gépóra	3.000	5.000	4.000	6.000
Anyagköltség	eFt	28.000	24.000	39.000	45.000
Bér + járulék	eFt	8.000	2.500	3.200	9.600

Feladat:

Határozza meg a termékek önköltségét!

3. feladat

Egy vállalkozás két összeszerelő üzemében kétféle terméket állít elő. Az összeszerelő üzemek működését egy karbantartórészleg segíti. A három részleg működését a termelésszervezés hangolja össze. A működés költségei az alábbiak szerint alakultak:

Megnevezés (adatok eFt-ban)	Termelés- szervezés	Karbantartó részleg	1. összeszerelő üzem	2. összeszerelő üzem	A termék	B termék
Nyitó befejezetlen termelés					920	6.000
Záró befejezetlen termelés					4.000	2.930
Közvetlen anyagköltség	500	3.000	15.750	54.110	44.000	85.000
Közvetlen bérköltség	7.500	8.000	34.000	22.000	3.000	9.000

A társaság a termelésszervezés költségét a közvetlen bérköltség, a karbantartás költségét javítási óra, az összeszerelő üzemek költségét pedig munkaóra alapján osztja fel. A részlegek teljesítményei a következők szerint alakultak:

Megnevezés	1. összeszerelő üzem	2. összeszerelő üzem	A termék	B termék
Karbantartó részleg	1.000 óra	3.000 óra		
1. összeszerelő üzem			21.000 mó	17.000 mó
2. összeszerelő üzem			9.000 mó	14.000 mó

A termelt mennyiség 60.000 illetve 35.000 darab.

Feladat:

Határozza meg a termékek önköltségét!

4. feladat

Egy termék előállítására három munkafázisban kerül sor. Az első fázisban az Alkatrészgyártó üzem előállítja az A1 és az A2 alkatrészeket. A második fázisban az Összeszerelő üzem a FK termékbe beépít termékenként 2 db A1 és 1 db A2 alkatrészt. A harmadik fázisban 2 db FK és 1 db A1 alkatrészből az Összeszerelő üzem elkészíti a KT terméket. A két üzem működését a termelésszervezés hangolja össze. A működésről az alábbi adatok ismertek:

Megnevezés	Közvetlen költség	Teljesítmény / termelés
Termelésszervezés	12.000 eFt	
Alkatrészgyártó üzem	50.000 eFt	2.500 gó
Összeszerelő üzem	180.000 eFt	4.000 gó
A1 alkatrész	27.900 eFt	55.000 db
A2 alkatrész	79.400 eFt	21.500 db
FK termék	75.300 eFt	21.000 db
KT termék	110.000 eFt	10.000 db

A termelésszervezés költségének 1/3-a az alkatrészelőállításához, 2/3-a az összeszereléshez rendelhető. Az A1 alkatrész előállítása 1.000, az A2 alkatrészé 1.500, az FK összeszerelése 3.000, a KT összeszerelése pedig 1.000 gépórát igényel.

A saját termelésű készletekből nincs nyitókészlet.

Feladat:

Határozza meg a KT termék önköltségét!

5. feladat

Egy vállalkozás két összeszerelő üzemében állítja elő az A alkatrészt és a KT terméket. Az összeszerelő üzemek működését egy karbantartórészleg segíti. A három részleg működését a termelésszervezés hangolja össze. A működés költségei az alábbiak szerint alakultak:

Megnevezés (adatok eFt-ban)	Termelés- szervezés	Karbantartó részleg	1. összeszerelő üzem	2. összeszerelő üzem	A alkatrész	KT termék
Közvetlen anyagköltség	500	5.250	20.650	48.600	44.000	85.000
Közvetlen bérköltség	7.500	6.000	30.000	28.000	3.000	8.940

Gyakorló feladatok a Vezetői számvitel tárgyhoz
Témakör: Esettanulmányok (költségfelosztás – önköltségszámítás)

A társaság a termelés-szervezés költségét a közvetlen bérköltség, a karbantartás költségét javítási óra, az összeszerelő üzemek költségét pedig munkaóra alapján osztja fel. A részlegek teljesítményei a következők szerint alakultak:

Megnevezés	1. összeszerelő üzem	2. összeszerelő üzem	A alkatrész	KT termék
Karbantartó részleg	1.000 óra	3.000 óra		
1. összeszerelő üzem			41.000 mó	
2. összeszerelő üzem			19.000 mó	14.000 mó

A termelt mennyiség az A alkatrészből 9.000 darab, a KT termékből 8.000 darab. Az alkatrészből 8.200 darab került felhasználásra a KT termék előállítására érdekében.

Feladat:

Határozza meg a KT termék önköltségét!

6. feladat

Egy vállalkozás KT termékét az A1 és A2 alkatrészekből állítja elő. A késztermék és az alkatrészek előállítására két üzemcsarnokban kerül sor. Az első üzemben kerül sor az A1 alkatrész előállítására, és az A2 alkatrész megmunkálásának első lépésére. A második üzemcsarnokban befejeződik az A2 alkatrész megmunkálása, és a két alkatrészből összeszerelik a KT terméket. Az üzemek működését egy karbantartórészleg segíti. Az egyes részlegek költségei az alábbiak szerint alakultak:

- karbantartó részleg: 15.000 eFt
- 1. üzemcsarnok: 120.000 eFt
- 2. üzemcsarnok: 82.000 eFt.

A társaság a karbantartás költségét javítási óra, az üzemcsarnokok költségét pedig gépóra alapján osztja fel. A részlegek teljesítményei a következők szerint alakultak:

Megnevezés	1. üzemcsarnok	2. üzemcsarnok	A1 alkatrész	A2 alkatrész	KT termék
Karbantartó részleg	800 óra	1.200 óra			
1. összeszerelő üzem			2.000 gó	3.000 gó	
2. összeszerelő üzem				600 gó	4.400 gó

Gyakorló feladatok a Vezetői számvitel tárgyhoz
Témakör: Esettanulmányok (költségfelosztás – önköltségszámítás)

A termelt mennyiség az A1 alkatrészből 5.200 darab, az A2 alkatrészből 15.500 darab, a KT termékből 5.000 darab. Az A1 alkatrészből 5.100 darab, az A2 alkatrészből 15.300 darab került felhasználásra a KT termék előállítására érdekében. Az alkatrészek és a késztermék közvetlen erőforrásigénye a következő:

Megnevezés	me	A1 alkatrész	A2 alkatrész	KT termék
„A” alapanyag	kg/db	3		
„B” alapanyag	kg/db	5	12	
„C” alapanyag	kg/db		7	
Bérmunka	eFt	3.680	15.160	3.030

Az „A” alapanyag beszerzési ára 250 Ft/kg, a „B” alapanyagé 70 Ft/kg., a „C” alapanyagé pedig 1.200 Ft/kg.

Feladat:

Határozza meg a KT termék önköltségét!